



Niederdruck-Umkehrosmose-Anlage mit Retentataufbereitung

Prozess: Niederdruck-Umkehrosmose und Enthärtung
Problematik: Grundwasser mit Härte und PFC
Ort/Land: Baden-Baden/Deutschland



Projektinfo:

Permeatleistung: 600 m³/h
Anlagenzahl: 6 Stück
Ausführungsjahr: 2018
Besonderheiten: Retentataufbereitung über Aktivkohlefilter zur Entfernung von PFC

