

Raumluftentfeuchter HDE 150

-----  
speziell für den Einsatz in der Wasserversorgung,  
Gerät mit Edelstahlgehäuse, extra großen Laufrollen  
und Haltebügel, vollelektronische Regelung für effi-  
zienten Entfeuchtungsprozess insbesondere bei niederen  
Raumtemperaturen, reinigbarer Luftfilter,  
Anzeige von Betriebsstunden und Betriebsparametern am  
Display der vollelektronischen Regelung, zum Schutz  
versenkt auf Geräterückseite eingebaut, Kondensatablauf  
permanent über Gewindeanschluss an Geräterückseite,  
Gerät mit steckerfertigem Hygrostat, Typ LHR2 +5m Kabel  
Technische Daten:  
-----

Max. Entfeuchtungsleistung	30 Grad C	80 % r.F.	40,8 l/d
Entfeuchtungsleistung	27 Grad C/60 % r.F.:		29,6 l/d
Entfeuchtungsleistung	20 Grad C/60 % r.F.:		21,5 l/d
Entfeuchtungsleistung	12 Grad C/70 % r.F.:		15,9 l/d
Entfeuchtungsleistung	10 Grad C/70 % r.F.:		14,3 l/d
Entfeuchtungsleistung	8 Grad C/70 % r.F.:		11,9 l/d
Max. Leistungsaufnahme:			1,022 kW
Leistungsaufnahme bei 30 Grad C/80 % r.F.:			0,672 kW
Leistungsaufnahme bei 10 Grad C/70 % r.F.:			0,20 kW
max. Stromaufnahme:			5,7 A
Arbeitsbereich:		1 - 35 Grad C	
Netzanschluss:		230/1/50 V/Ph/Hz	
Luftumwälzung:		600 cbm/h	
max. Schalldruckpegel:		47 dB (A)	
Gewicht, netto:		49,5 kg	
Kältemittel:		R 410 A	
Kältemittelfüllmenge:		0,5 kg	
Gehäuse:		Edelstahl	
Abmessungen (HxBxT):		915x545x490 mm	
Elektrische Schutzart:		IP 54	
Fabrikat:	Typ HDE 150		
Lieferant:	HydroGroup/Hydro-Elektrik GmbH		

oder gleichwertig

angebotenes Fabrikat.....

Typ.....